



Грунтовка ECOL по металлу (светло-серая)

(Грунтовка ГФ-021)
Для наружных и внутренних работ
ТУ РБ 600112981.013-2001

- Для увеличения срока службы комплексного покрытия
- Сокращает расход краски
- Улучшает сцепление краски с основанием
- Легка в применении

Краткий обзор

Назначение	Для грунтования металлических поверхностей (лестницы, ограды, ворота, металлоконструкции), эксплуатируемых как снаружи, так и внутри помещений, с целью защиты от развития коррозии под воздействием влажности, атмосферных осадков, температурных колебаний и пр., под покрытия различными эмалями и красками: пентафталевыми, глифталевыми, масляными, нитроэмалями. Может использоваться для временной защиты от коррозии в однослойном покрытии.
Свойства	Улучшает адгезию краски к окрашиваемой поверхности, создает дополнительную защиту от коррозии, увеличивает срок службы комплексного покрытия, сокращает расход краски. При шлифовании образует ровную поверхность, позволяет избежать разнооттеночности при окрашивании неоднородной поверхности. Покрытие грунтовки обладает стойкостью к действию солевого раствора, воды, промышленного масла, уайт-спирита.
Состав	Суспензия пигментов и наполнителей в алкидном лаке с добавлением сиккатива, растворителя и функциональных добавок.
Цвет и внешний вид покрытия	Цвет покрытия грунтовки - должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета MAV. Внешний вид покрытия грунтовки – однородная гладкая поверхность без кратеров, пор, морщин и посторонних включений.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С, с, не менее	45
Степень разбавления до условной вязкости 18-20 с по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С, %, не более	20
Массовая доля нелетучих веществ, %	60 – 70
Степень перетира, мкм, не более	40
Время высыхания до степени 3 при температуре:	
- (105 ± 5) °С, мин, не более	35
- (20 ± 2) °С, ч, не более	24
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее	0,1
Прочность покрытия при изгибе вокруг стержня 1 прибора типа 3, мм, не более - покрытие не должно растрескиваться и/или отслаиваться	
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Способность покрытия шлифоваться – покрытие при шлифовании должно образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку	
Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее к статическому воздействию	
- раствора хлористого натрия с массовой долей 3%	24
- промышленного масла	144
- воды	24
- уайт-спирита (нефраса С4-155/200)	72
Примечание: допускается увеличение степени разбавления грунтовок и образование легко размешиваемого осадка при хранении, если после тщательного перемешивания и разбавления до рабочей вязкости грунтовки будут соответствовать требованиям технических условий.	

Упаковка 1 л, 2 л, 10 л, 20 л, 50 л.

Технология применения

Пригодные подложки	Металлические поверхности.
Подготовка поверхности	Поверхность очистить от пыли, жировых и других загрязнений, ржавчины, окалины, старой отслоившейся краски, зашкурить, обезжирить растворителем и высушить.
Система покрытия	Применяется перед последующей окраской различными эмалями и красками.
Способ и условия нанесения	Не рекомендуется проводить окрасочные работы при неблагоприятных погодных условиях (дождь, туман, выпадение росы). Грунтовку тщательно перемешать, при необходимости разбавить разбавителем R-UNIT, уайт-спиритом (нефрасом С4-155/200), нефрасом С4-150/200 и нанести кистью или краскораспылителем в 1-2 слоя.

Пиктограммы способов нанесения



Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Температурный режим, время высыхания	Время высыхания однослойного покрытия при температуре (20 ± 2) °С – 24 часа.
Расход	На однослойное покрытие – 60 - 100 г/м ² без учета потерь. Расход грунтовки может изменяться в зависимости от подготовки поверхности, применяемого оборудования, квалификации персонала и других факторов.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение	В плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников тепла.	
Меры предосторожности	<p>Держать в плотно закрытой таре. Беречь от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня. Не курить. Использовать нитриловые перчатки и защитные очки. Избегать вдыхания паров. Использовать искробезопасный инструмент, взрывобезопасное оборудование и освещение. Тушить распыленной водой, воздушно-механической пеной, порошками. При попадании на кожу снять всю загрязненную одежду, загрязненные участки промыть водой с мылом, высушить и смазать кремом на жировой основе. При проведении работ с грунтовкой, а также после их окончания необходимо тщательно проветривать помещение.</p> <p>Более подробная информация по обращению отражена в паспорте безопасности.</p> <p>БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ</p>	
Утилизация отходов	В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки грунтовки утилизировать как бытовые отходы.	
Гарантийный срок	12 месяцев с даты изготовления.	
Дополнительная документация	Сертификат соответствия	BY/112 03.12. 002 19702
		BY/112 02.01. 088 00639
	Свидетельство о гос. регистрации	BY .50.51.01.008.E.000208.12.10
	Паспорт безопасности	ПБХП РБ 6001 12981.005-2012
Контактная информация	Управление развития и продвижения ЛКМ: телефон: +375 (1716) 6-13-20 e-mail: otsp@mav.by	
	Отдел клиентской поддержки: телефон: +375 (1716) 6-13-22, 6-13-24 e-mail: zakaz@mav.by	

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.